

TRANSPORTE MARÍTIMO DE PRODUCTOS REFRIGERADOS



REEFER CONTAINER ESSENTIALS



JOSE A. BARREIRO
Ing. Quím., M.Sc., Ph.D.

OBJETIVOS Y METODOLOGÍA DEL CURSO

ESTRATEGIA DE APRENDIZAJE

- 1) El curso está dividido en secciones y éstas en diferentes clases. Tiene un lapso de 90 días para completar el curso
- 2) Siga el orden establecido de secciones y clases
- 3) Abra la clase que va a estudiar, lea y analice una por una las diapositivas
- 4) No pase a la siguiente hasta no haber comprendido y tener clara la información en la diapositiva
- 5) En este curso no hay evaluaciones

OBJETIVO GENERAL

Conocer los aspectos técnicos y operacionales esenciales en la utilización de contenedores refrigerados para el transporte marítimo de alimentos y productos sensibles a la temperatura

OBJETIVOS ESPECÍFICOS

Al finalizar el curso, el estudiante debe estar en capacidad de:

- Conocer los tipos de contenedores refrigerados (reefer)
- Conocer la nomenclatura de seriales
- Identificar los componentes estructurales de un contenedor refrigerado

- Describir los daños estructurales
- Conocer las dimensiones típicas y materiales de construcción
- Conocer las características internas, piso drenajes y líneas máximas de carga
- Conocer el patron del flujo de aire en contenedores refrigerados

- Conocer y ajustar los parámetros importantes en su operación: temperatura, cambios de aire, periodos de descongelación, etc
- Conocer las partes básicas de la maquinaria y operación del sistema de refrigeración
- Conocer los parámetros de operación: temperatura, humedad relativa, cambios de aire y composición de gases

- Conocer los diversos sistemas de adquisición y registro de datos de operación
- Conocer los equipos y modos de suministro de energía eléctrica: conexiones, generadores, power packs
- Conocer el equipo que se utiliza para movilizar contenedores en terminales y buques

- Conocer los aditamentos para el trincado de contenedores y equipo auxiliar de transporte
- Visualizar los buques portacontenedores y Ro-Ro para el transporte de contenedores

Conocer los aspectos más relevantes en la operación y uso de contenedores reefer:

- Preparación y limpieza;
- Pesos y tamaños (VGM);
- Revisión de la unidad (PTI);
- Requisitos de embalaje y paletizado;
- Pre-enfriamiento;
- Temperatura y condición de la carga;
- Líneas máximas de carga, flujo de aire;
- Procedimientos de estiba de carga suelta y paletizada;
- Registradores portátiles de temperatura.
- Estabilidad de la carga, trincado.
- Precintos y seguridad;
- Transferencias de carga y vaciado.
- Revisión de operaciones básicas en terminales de contenedores



FIN DE LA PRESENTACIÓN

RE 0 Objetivos y metodología del curso